

PANTALON IGNAX^{FR}

12CAL/CM²

Especificaciones Técnicas



Colores Stock: Azul marino

El Pantalón Cargo Ignífugo IGNAX es una solución confiable para la protección frente a riesgos térmicos y eléctricos asociados a fuego repentino y arco eléctrico. Fabricado en tejido FR ignífugo de alta calidad, combina protección certificada, confort térmico y alta durabilidad, ideal para trabajos prolongados en entornos industriales exigentes. Cuenta con un ATPV certificado de 12 cal/cm², que evidencia su capacidad de resistencia ante la energía térmica incidente, contribuyendo a reducir el riesgo de quemaduras de segundo grado. Su confección reforzada con triples costuras en zonas críticas incrementa la resistencia mecánica y prolonga la vida útil de la prenda. El diseño funcional incorpora seis bolsillos de gran capacidad para facilitar el trabajo operativo, cintas reflectivas ignífugas de 2" en las piernas que mejoran la visibilidad en condiciones de poca iluminación. Botón y cierre ignífugos certificados que garantizan seguridad, durabilidad y facilidad de uso. Todo el conjunto está optimizado para ofrecer un equilibrio ideal entre protección, visibilidad y funcionalidad.

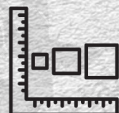


HRC 2

Colores Disponibles para confección:



Tallas Disponibles:



Necesitas una Talla Personalizada la preparamos para ti.

HRC 2

Materiales de fabricacion:

- Tipo de tela:** Drill sarga
- Material de fabricación:** 100% algodón
- Peso:** 8.05 oz 273 gr/m²
- Clasificación de Arco:** 12 Cal/Cm² / HAF 78.72%
- Nivel de protección:** HRC 2 (Clase 2)
- Marca de tela:** Santista



Dynamo Fire FR

SANTISTA

Características Técnicas:

- Tejido transpirable con control de humedad
- Triples costuras de seguridad.
- Bolsillos tipo jean delanteros (con secretara) Bolsillos traseros tipo parche,
- 2 Bolsillos Cargo de costados
- Insumos 100% ignífugos.
- Cierre Ignífugo Dieléctrico.
- Cinta reflectiva 2" ignífuga alta resistencia
- Corte confort que permite un movimiento sin restricciones.

Certificaciones textiles:

- Arco Eléctrico:** ASTM 1959
- Arco Eléctrico:** NFPA 70E
- Fuego Repentino:** NFPA 2112
- Método de prueba para la elaboración de ropa Ignífuga:** ASTM 1930

Propiedades de Protección:

- Resistencia demostrada a arco eléctrico hasta 12 cal/cm²
- Resistencia a llama y autoextinguible
- No se derrite ni gotea
- HAF alto (78.7%) = excelente reducción de energía térmica
- Comportamiento estable frente a calor convectivo y radiante



INFO@IGNAXPROTECCION.COM



IGNAXPROTECCION/



IGNAX

Protección Industrial ®

RUC: 20610987681

Telefonos: +51 913 903 402 - (01) 7131753

Pról. Huánuco 2024. Oficina 402. La Victoria- Lima



Somos una Empresa registrada como Marca Industrial en INDECOPI con Resolución N° 023663-2023/D8D



CCL ASOCIADO
CÁMARA DE COMERCIO - LIMA